NC12L20683KBD

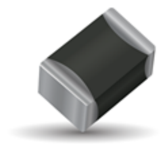
(0805, 68 kOhm ±10%, 3805K, AgPdPt)

KYOCERA AVX

NTC SMD Thermistor with AgPdPt termination

for Automotive, Industrial and General applications

To view data online visit:
SpiCAT



KYOCERA AVX Chip NTC Thermistors are high quality devices developed especially for surface mounting applications. They are widely used for temperature compensation, but can also achieve temperature control of printed circuits in a wide range of applications, including automotive, industrial and general purpose. AgPdPt termination termination for conductive adhesive assembly (not suitable for lead free soldering - use NB series).

Characteristics

Case Size	0805
Operating temperature	-55°C to +150°C
Resistance	68 kOhm
Tolerance on Resistance (25°C)	±10%
B 25/85	3805K±3%
Maximum dissipation at 25°C	0.12 W
Thermal dissipation factor	2 mW/°C
Thermal time constant	5 s
Termination	AgPdPt (for conductive adhesive)

RoHS
COMPLIANT

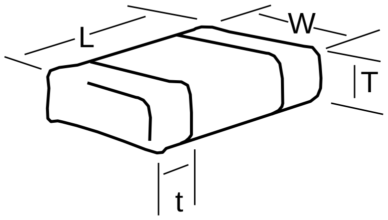
MSL 1

**AEC-Q200
based qualification**

Dimensions

mm (inches)

Size (EIA)	Length (L)	Width (W)	Thickness (T)	Terminal (t)
0805	2.0±0.3	1.25±0.2	1.3 max	0.2 min
	(0.079±0.012)	(0.049±0.008)	(0.051) max	(0.008) min



How to Order (Packaging options)

NC — **Type**
NC = AgPdPt for conductive adhesive

12 — **Size**
12 = 0805

L2 — **Material Code**
See Datasheet

0683 — **Resistance (Ohm)**
2 Sig. Digits + Number of Zeros

K — **Tolerance**
H = ±3%*
J = ±5%
K = ±10%
M = ±20%

* For selected PNs

BD — **Suffix: Packaging**
BB = Cardboard tape (180mm reel, 4,000 pcs/reel)
BF = Cardboard tape (180mm reel, 2,000 pcs/reel)
BD = Cardboard tape (330mm reel, 10,000 pcs/reel)
-- = Bulk (5000 pcs/bag)

NOTICE: Specifications are subject to change without notice. All statements, information and data given herein are beleived to be accurate and reliable, but are presented without guarantee or responsibility of any kind, expressed or implied. Specifications are typical and may not apply to all applications.

Material Table

L2 (B25/85 = 3805K±3%)

B25/50	B25/75	B25/85	B25/100	B Tol
########	########	3805 K	########	±3%

T (°C)	R(T) / R25	TF (%)	α (%/°C)
-55	############	############	############
-50	############	############	############
-45	############	############	############
-40	############	############	############
-35	############	############	############
-30	############	############	############
-25	############	############	############
-20	############	############	############
-15	############	############	############
-10	############	############	############
-5	############	############	############
0	############	############	############
5	############	############	############
10	############	############	############
15	############	############	############
20	############	############	############
25	############	############	############
30	############	############	############
35	############	############	############
40	############	############	############
45	############	############	############
50	############	############	############
55	############	############	############
60	############	############	############
65	############	############	############
70	############	############	############
75	############	############	############
80	############	############	############
85	############	############	############
90	############	############	############
95	############	############	############
100	############	############	############
105	############	############	############
110	############	############	############
115	############	############	############
120	############	############	############
125	############	############	############
130	############	############	############
135	############	############	############
140	############	############	############
145	############	############	############
150	############	############	############

R Min (Ω)	R Nom (Ω)	R Max (Ω)
##############	################	##############
##############	################	##############
##############	################	##############
##############	################	##############
##############	################	##############
##############	################	##############
##############	################	##############
##############	################	##############
##############	################	##############
##############	################	##############
##############	################	##############
##############	################	##############
##############	################	##############
##############	################	##############
##############	################	##############
##############	################	##############
##############	################	##############
##############	################	##############
##############	################	##############
##############	################	##############
##############	################	##############
##############	################	##############
##############	################	##############
##############	################	##############
##############	################	##############
##############	################	##############
##############	################	##############
##############	################	##############
##############	################	##############
##############	################	##############
##############	################	##############
##############	################	##############
##############	################	##############
##############	################	##############
##############	################	##############
##############	################	##############
##############	################	##############
##############	################	##############
##############	################	##############
##############	################	##############
##############	################	##############
##############	################	##############